

VAPOR ADHESIVE 260

FRENO DE VAPOR AUTOADHESIVO



AUS AS/NZS 4200.1 Class 2	USA IRC Class 2	A Önorm B3657 DB	CH SIA 232 Vau Vau>90mm	D ZVDH Dh	F DTU 31.2 pare-vapeur E1 Sd3 TR1	I UNI 11470 A/R1
---	------------------------------	----------------------------------	---	------------------------	---	-------------------------------



AUTOADHESIVA

Gracias a la fórmula del adhesivo de nueva generación, la lámina asegura una buena adhesividad incluso sobre OSB áspero.

SELLADO SEGURO

La superficie adhesiva evita la formación de flujos de aire detrás de la lámina en caso de roturas accidentales o de falta de sellado.

VERSÁTIL

Ofrece una solución como protección durante las fases de construcción y como freno de vapor eficaz y seguro.

COMPOSICIÓN

- 1 capa superior: tejido no tejido de PP
- 2 capa intermedia: film freno de vapor de PP
- 3 capa inferior: tejido no tejido de PP
- 4 adhesivo: transpirable, duradero y sin disolventes
- 5 capa de separación: film plástico precortado extraíble

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	descripción	liner [mm]	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
VA260	VAPOR ADHESIVE 260	150/1300	1,45	50	72,5	4.8	164	780	16
VAS260	VAPOR ADHESIVE 260 STRIPE	180/180	0,36	50	18	1.18	164	194	30

Disponible bajo pedido en diferentes anchuras.

RAPIDEZ

La superficie completamente autoadhesiva permite una colocación rápida y segura, sin afectar las prestaciones del producto.

OBRAS

Durante las fases de construcción es esencial proteger la estructura, sobre todo si quedará expuesta una vez terminado el edificio. VAPOR ADHESIVE 260 ofrece una óptima protección.



DATOS TÉCNICOS

Propiedad	normativa	valor	USC units
Gramaje	EN 1849-2	260 g/m ²	0.85 oz/ft ²
Espesor	EN 1849-2	aprox. 0,6 mm	aprox. 24 mil
Transmisión de vapor de agua (Sd)	EN 1931	25 m	0.14 US Perm
Resistencia a la tracción MD/CD	EN 12311-2	> 250/200 N/50 mm	43/34 lbf/in
Resistencia a desgarro por clavo MD/CD	EN 12310-1	> 130/150 N	29/34 lbf
Estanquidad al agua	EN 1928	conforme	-
Reacción al fuego	EN 13501-1	clase E	-
Resistencia al paso del aire	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Resistencia a la temperatura	-	-20/80 °C	-4/176 °F
Estabilidad a los rayos UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	336 h (3 meses)	-
Conductividad térmica (λ)	-	aprox. 0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Calor específico	-	aprox. 1800 J/(kg·K)	-
Densidad	-	aprox. 435 kg/m ³	27 lbm/ft ³
Factor de resistencia al vapor de agua (μ)	-	aprox. 31600	aprox. 95 MNs/g
Fuerza de adhesión en OSB a 90° después 10 mín	EN 29862	2,5 N/10 mm	1.4 lbf/in
Fuerza de adhesión en OSB a 180° después 10 mín	EN 29862	3,5 N/10 mm	2.0 lbf/in
Fuerza de adhesión (media) en VAPOR ADHESIVE 260 después de 24 h ⁽²⁾	EN 12316-2	15 N/50 mm	1.7 lbf/in
Fuerza de adhesión al corte de la unión en VAPOR ADHESIVE después de 24 h ⁽³⁾	EN 12317-2	135 N/50 mm	15.4 lbf/in
Temperatura de almacenamiento ⁽⁴⁾	-	5/30 °C	41/86 °F
Temperatura de aplicación	-	-5/35 °C	23/95 °F

⁽¹⁾ Los datos de las pruebas de envejecimiento en laboratorio no logran reproducir las causas de degradación imprevisibles del producto ni tener en cuenta el estrés al que estará sometido durante su vida útil. Para garantizar la integridad, como precaución se recomienda limitar la exposición a los agentes atmosféricos en la obra a un máximo 3 semanas.

⁽²⁾ Valor mínimo requerido según DTU 31.2 P1-2 (Francia): 15 N/50 mm.

⁽³⁾ Valor mínimo requerido según DTU 31.2 P1-2 (Francia): 40 N/50 mm.

⁽⁴⁾ Conservar el producto en un lugar seco y cubierto hasta 12 meses como máximo.

 Clasificación del residuo (2014/955/EU): 08 04 10.

Propiedades USA y CA	normativa	valor
Transmisión del vapor de agua (dry cup)	ASTM E96/ E96M	0.2 US Perm

PRODUCTOS RELACIONADOS



BLACK BAND
pág. 144



PRIMER SPRAY
pág. 112



BYTUM SPRAY
pág. 48



COLA ESPECIAL

El adhesivo de dispersión acrílica se ha formulado específicamente para no alterar las funciones de freno de vapor del film funcional dentro de la lámina.

La cola especial garantiza prestaciones a largo plazo, estabilidad a los rayos UV y resistencia al agua y ofrece una adhesión óptima tanto a altas como a bajas temperaturas.